

異種材料接着・接合の基礎および 強度・信頼性・耐久性の評価と寿命予測法



- 日時: 2020年10月28日(水) 10:10~16:50
- 会場: Zoomを使用したLive配信セミナーです。 [1社2名以上同時申込の場合のみ1名につき45,000円(税抜)]
勤務先やご自宅のパソコンでご視聴ください。 [大学、公的機関、医療機関の方には割引制度(アカデミック価格)があります。]
- 聴講料: 1名につき 50,000円(消費税抜、資料付)
- 講師: 鈴木接着技術研究所 所長 工学博士(名古屋大学)
技術士(機械部門 構造接着) 鈴木 靖昭氏

【本講演で得られる知識】

- ・接着力発現の原理、接着剤および表面処理法の理論的選定法
- ・異種材料の接着、樹脂射出一体成形法、レーザー接合法、化学反応法など最新の接合法
- ・各種継手に発生する応力分布、変形、および破壊条件の解析法(CZM法含む)
- ・それに基づく強い接着構造の設計法、負荷応力の時間的分布
- ・接着強度のばらつきに基づいたストレス-強度モデルによる継手の
希望破壊確率を与える安全率の計算法
- ・接着継手の劣化の主要原因である温度、湿度、機械的応力などのストレスと
劣化速度との理論的關係およびそれに基づいた加速試験による寿命予測法
- ・接着トラブルの原因別分類と対策(表)および具体的事例について概説
- ・ご質問に対しては、講師の50年間にわたる接着についての実務経験に基づき、ご回答

【プログラム】 * 詳細な目次は弊社HP(https://www.gijutu.co.jp/doc/s_010410.htm)をご覧ください *

1. 接着力発現の原理
2. 各被着材に適した接着剤の選定法
3. 接着剤の種類、特徴および最適接着剤の選定法
4. 被着材に対する表面処理法の選定法
5. 最新の異種材料接合法およびその実用化例
6. エッチングまたはレーザー処理後の射出成形法または融着法における接着力発現の原理
7. 接着継手形式および負荷外力の種類
8. 重ね合せ継手およびスカーフ継手の特徴、応力分布および強度評価
9. 最適接合部の設計
10. 接着接合部の経年劣化による故障確率と安全率との関係(ストレス-強度のモデル)
11. 所定年数使用後の接着接合部に要求される故障確率確保に必要な安全率の計算法
12. 接着接合部の劣化の要因ならびに加速試験と加速係数
13. アレニウス式(温度条件)による劣化、耐久性加速試験および寿命推定法
14. アイリングの式およびジュ-コフの式による応力、湿度などのストレス負荷条件下の耐久性加速試験および
寿命推定法ならびにウェッジテストによるボーイング社の航空機接着部の耐久性試験結果
15. 接着継手の耐水性および耐油性に関する熱力学的検討および耐水性向上法
16. 繰返し応力(疲労)による加速耐久性評価法
17. 接着接合部のクリープ破壊強度評価方法
18. 接着トラブルの原因別分類と対策および各トラブル事例とその対策

講師紹介割引申込書

「異種材料接着接合」セミナー No.010410 10/28

- ・講師からの紹介として、聴講料を2割引させていただきます。
- ・2名同時申し込み割引との併用はできませんのでご了承ください。
- ・申込書に必要事項をご記入の上、FAX(03-5436-5080)にてお申込みください。

会社名	事業所・事業部		
住所	〒		
TEL	FAX		
	所属部課	氏名(フリガナ)	E-mail
受講者 1			
受講者 2			
今後ご希望しない案内方法に×印をしてください(現在案内が届いている方も再度ご指示ください) [郵送(宅配便)・FAX・e-mail]			
個人情報の利用目的 ・セミナーの受付、事務処理、アフターサービスのため ・今後の新商品、新サービスに関するご案内のため ・セミナー開催、運営のため講師へもお知らせいたします			



申込専用FAX 03-5436-5080

●申込方法

1. 申込書が届き次第、請求書・聴講券・会場案内図をお送りいたします。
2. お申し込み後はキャンセルできません。
受講料は返金いたしませんので、ご都合の悪い場合は代理の方がご出席ください。

3. 申込み人数が開催人数に満たない場合等、状況により中止させて頂く場合がございます。
4. 定員になり次第、申込みは締切となります。