

★ 接着の原理、接着剤の種類と選定方法、表面処理法をわかりやすく解説！

セミナーNo.502422

★ 接着接合部の寿命予測、疲労強度評価を詳解！ 接着トラブルの原因別分類・事例と対策を徹底解説！



# 異種材料接着・接合の 基礎及び強度・信頼性・耐久性向上と寿命予測法

- 日 時：2025年2月5日(水) 10:30～16:30 ●聴講料：1名につき 55,000円（消費税込み、資料付）
- 会 場：Zoomを使用したLive配信セミナーです。〔1社2名以上同時申込の場合のみ1名につき49,500円（税込み）〕  
勤務先やご自宅のパソコンでご視聴ください。〔大学、公的機関、医療機関の方には割引制度（アカデミック価格）があります。〕

講師：鈴木接着技術研究所 所長 工学博士 鈴木 靖昭氏

## 【本講座の概要】

接着の原理、接着剤の種類と選定方法、表面処理法など基礎的なことを解説するとともに、各種接着接合部の応力分布の特徴、破壊条件、最適接合部の設計法、継手に対する安全率と故障確率の計算法、環境耐久性と寿命予測法、疲労強度の評価技術について詳述し、接着トラブルの原因別分類・事例と対策についても解説する。ご質問に対しては、回答書により講師の多年の実務経験に基づいてご回答いたします。

## 【受講対象】

メーカー等において製品に接着を応用するため、接着の基礎、主な継手の応力分布、強度、信頼性、耐久性評価および寿命予測法について知りたい方。

## 【受講後習得できること】

接着の基礎、メカニズム、接着剤および表面処理の選定法、接着剤を用いない異種材料接合法、代表的接着継手の応力分布と破壊条件、接着継手の強度、信頼性および耐久性向上法と評価法、接着継手のトラブル事例と対策について

## 【プログラム】

- 1.接着力発現の原理
- 2.各被着材に適した接着剤の選定法
- 3.接着剤の種類、特徴および最適接着剤の選定法
- 4.被着材に対する表面処理法の選定法
- 5.接着剤を用いない最新の異種材料接合法
- 6.エッチングまたはレーザー処理後の射出成形法または融着法における接着力発現の原理
- 7.接着継手形式および接着部に加わる外力の種類
- 8.各継手の応力分布および強度評価
- 9.最適接合部の設計
- 10.接着接合部の故障確率と安全率との関係
- 11.所定年数使用後の接着接合部に要求される故障確率確保に必要な安全率の計算法
- 12.接着接合部の劣化の要因ならびに加速試験と加速係数
- 13.アレニウス式（温度条件）による劣化、耐久性加速試験および寿命推定法
- 14.アイリングの式およびジューコフの式による応力、湿度などのストレス負荷条件下の耐久性加速試験
- 15.接着継手の耐水性および耐油性に関する熱力学的検討および耐水性向上法
- 16.繰返し応力（疲労）による加速耐久性評価法
- 17.接着接合部のクリープ破壊強度評価方法
- 18.接着トラブルの原因別分類と対策および各トラブル事例と対策

【質疑応答】

## 講師紹介割引申込書

「異種材料接着接合」セミナー

No.502422

2/5

- ・講師からの紹介として、聴講料を左記定価より20%割引させていただきます。
- ・2名同時申し込み割引との併用はできませんのでご了承ください。
- ・申込書に必要事項をご記入の上、FAX(03-5436-5080)にてお申込みください。
- ・当社(技術情報協会)への直接のお申込みに限り、本割引サービスを適用いたします。

会社名	事業所・事業部		
住所	〒		
TEL	FAX		
	所属部課	氏名(フリガナ)	E-mail
受講者1			
受講者2			
今後ご希望しない案内方法に×印をしてください(現在案内が届いている方も再度ご指示ください) [ 郵送(宅配便)・FAX・e-mail ]			
個人情報の利用目的			
・セミナーの受付、事務処理、アフターサービスのため		・今後の新商品、新サービスに関するご案内のため	
・セミナー開催、運営のため講師へもお知らせいたします			